

JB/T 8293—2014

ICS 53.100
P 97
备案号: 45867—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 8293—2014
代替JB/T 8293.1—1999, JB/T 8293.2—1999

浮动油封

Floating seal

中华人民共和国
机械行业标准
浮动油封

JB/T 8293—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·25 千字
2015 年 1 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

书号: 15111·12184

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 8293-2014

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

7.2.3 型式检验抽样方案按 GB/T 2829 的规定，具体抽样方案由制造商自行确定，或由供需双方协商确定。

8 标志、包装、运输和贮存

8.1 浮封环产品经外包装后发运，在正常运输条件下，要求产品不应损坏。包装箱外表面至少应标志以下内容：

- a) 产品名称和规格；
- b) 制造商名称或厂标；
- c) 出厂日期和出厂编号。

8.2 浮封环产品出厂检验合格后应清洗干净，涂防锈油后方可进行包装。内包装材料一般采用塑料袋与纸盒，外包装采用木箱或厚纸箱，并随产品放入合格证。包装方法应符合 JB/T 5947 的规定。

8.3 包装的浮封环产品应贮存在干燥、通风、无腐蚀性物质的仓库内，一年内不应生锈。

8.4 O 形圈的标志、包装、运输和贮存应符合 GB/T 5721 的规定。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 术语和定义.....	1
4 结构型式、主要尺寸和标记.....	2
4.1 结构型式.....	2
4.2 主要尺寸.....	2
4.3 标记.....	4
5 要求.....	5
5.1 浮动密封环的要求.....	5
5.2 O 形圈的要求.....	5
5.3 浮封座的要求.....	5
5.4 浮动油封装配及密封要求.....	5
5.5 可靠性要求.....	6
6 试验方法.....	6
6.1 静态密封试验.....	6
6.2 密封面硬度试验.....	6
6.3 密封面淬硬层深度测量.....	6
6.4 O 形圈试验方法.....	6
6.5 动态密封性能试验.....	7
6.6 可靠性试验.....	8
6.7 试验报告.....	9
7 检验规则.....	9
7.1 出厂检验.....	9
7.2 型式检验.....	9
8 标志、包装、运输和贮存.....	10
图 1 浮动油封组装结构.....	1
图 2 浮动密封环.....	2
图 3 O 形圈.....	2
图 4 浮封座.....	2
图 5 静态密封试验.....	6
图 6 I 型试验台.....	7
图 7 II 型试验台.....	8
表 1 主要尺寸.....	3
表 2 压环质量.....	6
表 3 浮动油封动态密封及可靠性试验记录.....	8

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替JB/T 8293.1—1999《浮动油封》和JB/T 8293.2—1999《浮动油封 试验方法》，与JB/T 8293.1—1999、JB/T 8293.2—1999相比主要技术变化如下：

- 将两项标准合为一项标准；
- 增加和删除了部分规范性引用文件（见第2章，JB/T 8293.1—1999的第2章）；
- 调整了术语和定义（见第3章，JB/T 8293.1—1999的第3章）；
- 修改了O形圈的要求（见5.2，JB/T 8293.1—1999的5.2）；
- 删除了对浮封座的同轴度要求（JB/T 8293.1—1999的5.3.3）；
- 删除了浮动油封的尺寸检验方法（JB/T 8293.2—1999的3.2.2~3.2.7）；
- 修改了O形圈的试验方法（见6.4，JB/T 8293.2—1999的3.2.10~3.2.15）；
- 修改了出厂检验和型式检验内容（见7.2，JB/T 8293.1—1999的第6章）。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国土方机械标准化技术委员会（SAC/TC334）归口。

本标准负责起草单位：天津市恒庆机械有限公司、天津工程机械研究院。

本标准参加起草单位：武汉派克密封件有限公司、雄县鑫海浮动油封厂。

本标准主要起草人：于倩、段琳、刘伟、张再学。

本标准代替了JB/T 8293.1—1999和JB/T 8293.2—1999。

JB/T 8293.1—1999的历次版本发布情况为：

- ZB J83 004—88。

JB/T 8293.2—1999的历次版本发布情况为：

- JB/T 8293—1995。

6.6.3 试验设备

见 6.5.3。

6.6.4 工具和材料

工具：见 6.5.4。

材料：煤油，机油，符合 GB/T 6003.1 中 125/8 规格的石英砂、黏土、水。

6.6.5 试验方法

试样经动态密封性能试验后，在试验机中加入 60%的石英砂和 40%的黏土与水的混合物，再连续运转 1 000 h 后解体，检查浮动油封的密封面及 O 形圈的腐蚀与磨损程度，将测量数据记入表 3。

6.7 试验报告

试验报告应包括以下内容：

- a) 产品名称及规格；
- b) 制造商及出厂日期；
- c) 试验依据的标准名称及标准编号；
- d) 试验地点及日期；
- e) 试验组成员；
- f) 试验条件及环境温度；
- g) 试验项目；
- h) 试验结果及结论；
- i) 必要的说明。

7 检验规则

7.1 出厂检验

7.1.1 浮动油封应经制造商质量检验部门检验合格后方准出厂。出厂的浮动油封应带有检验合格证。

7.1.2 浮动油封出厂检验项目至少应包括：

- a) 外观质量；
- b) 外形尺寸；
- c) 密封面硬度；
- d) 密封性能（静态）。

7.1.3 出厂检验抽样方案按 GB/T 2828.1 的规定，具体抽样方案由制造商自行确定，或由供需双方协商确定。

7.2 型式检验

7.2.1 有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品试制或产品转厂生产；
- b) 产品结构、材料、工艺有较大改变，影响产品性能；
- c) 批量生产的产品需定期（一般为两年）检验；
- d) 产品停产半年以上，恢复生产。

7.2.2 型式检验的项目为第 5 章规定的项目。